

PR **ODUZIONE MODULARE E FLESSIBILE**

Dal 1997 ErreGiElle è protagonista in Italia nella fornitura di macchine a banda stretta e materiali per la produzione di etichette adesive a bobina. In particolare, è distributore delle innovative macchine per finishing e controllo Lemorau.

Lemorau MEBR+ è una macchina per la produzione di etichette a bobina basata su un concetto di estrema modularità e flessibilità, le cui configurazioni e destinazioni d'uso

possono essere variate anche più volte nel corso degli anni. Ciò permette alla macchina di adattarsi di volta in volta alle esigenze di lavoro e di crescere insieme all'azienda che la utilizza. È disponibile con passaggio carta 250 mm, 330 mm o personalizzato in base alle richieste dell'utilizzatore. La configurazione base è una linea di finitura per etichette, che possono essere stampate analogicamente o digitalmente in linea oppure fuori linea. La fustellatura è semirotativa, con possibilità di lavorare anche in modo totalmente rotativo. Qualsiasi cilindro a corredo della macchina può essere indifferentemente utilizzato sia in modalità semirotativa sia rotativa. La velocità massima di fustellatura in modalità semirotativa è di 40 oppure di 80 metri al minuto, in base al modello prescelto, mentre in modalità rotativa la velocità arriva fino a 120 m/min con lettura tacca e 200 m/min per etichette neutre. Il movimento semirotativo permette rapidità di cambio ed economia negli impianti di fustellatura, ed è indicato per le piccole produzioni di etichette; di contro, il movimento rotativo permette alta resa

produttiva ed è indicato per le produzioni maggiori. Il registro di fustellatura viene mantenuto durante l'accelerazione, la decelerazione e la produzione, grazie a un'evoluto tecnologia a servomotori. Poiché la bancata è modulare, si possono aggiungere, sia durante sia a seguito della fabbricazione della macchina, uno più moduli flexo con registro, cold foil, plastificazione con liner o linerless, altri moduli di fustellatura (ad esempio per il taglio passante), un buffer box per posizionamento della macchina in linea con stampanti digitali, e un sistema di trasporto e raccolta per uscita a fogli. Gli assi di ribobinatura si alternano consentendo un ribobinamento semi-automatico e possono essere posizionati anche su torretta rotante. Per quanto riguarda i moduli di stampa digitale in linea, la scelta è molto ampia e si parte da un sistema entry-level Memjet Versapass CMYK, con risoluzione 1.600 x 1.600 dpi; questa è una scelta ottimale soprattutto per chi inizia a produrre etichette autoadesive a bobina, perché combina un'ottima qualità di stampa a un investimento contenuto; lo step successivo è un modulo inkjet UV CMYK con testine Xaar e risoluzione 600 x 600 dpi, per arrivare a un modulo inkjet ad arco, con risoluzione 1.200 x 1.200 dpi, moduli pinning e pulizia automatica, testine Fujifilm SambaTM e asciugatura UV o LED: il modulo inkjet UV è disponibile in quadricromia oppure CMYK più bianco, vernice, colori spot; larghezza di stampa fino a 20". Nel 2019 la macchina potrà inoltre integrare anche il nuovo modulo inkjet a pigmenti Memjet Duralink, con risoluzione 1.600 x 1.585 dpi e velocità max. 200 m/minuto. La modularità del sistema Lemorau MEBR+ permette all'utilizzatore di sostituire il sistema di stampa digitale e di passare a livelli successivi, oppure di aggiornarlo ampliando la larghezza di stampa, o infine di aumentare il numero dei moduli di stampa, ad esempio per l'aggiunta del bianco o di colori spot. Inoltre, è sempre possibile rimuovere il

MEBR+ di Lemorau è dotata di sistema diagnostico remoto, operatività remota e può essere connessa a software gestionali in ottica Industria 4.0.

